**COMUNE DI LATINA**

#  MODELLO SEGNALAZIONE DANNI AVVERSITÀ ATMOSFERICHE

**Da inviare entro il 22.08.2022 alle ore 12.00**

**AL COMUNE DI LATINA**

**Servizio Polizia Locale e Protezione Civile**

**pec:** **servizio.polizialocale@pec.comune.latina.it**

Il/La sottoscritto/a in qualità di:

* proprietario  titolare  rappresentante legale

dell’immobile/dell’azienda agricola/attività produttiva P.IVA/COD FISC

 con sede in Via

 n. telefono1 Mail/PEC

## DICHIARA

che in data in località via si è verificata la seguente avversità:

* + tromba d’aria
	+ grandine
	+ altro (specificare) \_

# CHIEDE

il sopralluogo per l’accertamento dei:

* danni presso l’immobile di proprietà:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **COMUNE** | **FOGLIO** | **MAPPALE** | **DESCRIZIONE DANNO** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**DECRIZIONE DELL’EVENTO:**

## QUANTIFICAZIONE PRESUNTA DANNI SUBITI:

il sopralluogo per l’accertamento dei:

* danni alle strutture e/o scorte agricole

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **STRUTTURA** | **COMUNE** | **FOGLIO** | **MAPPALE** | **PARTI DANNEGGIATE** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

* danni alle produzioni

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **COMUNE** | **FOGLIO** | **MAPPALE** | **COLTURA** | **SUPERFICIE (ha)** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

A tale riguardo dichiara:

* che il valore del danno COMPLESSIVO è stimato in euro .

# ALLEGA:

* foto georeferenziate in formato JPG attestanti il danno;
* preventivi o  si impegna a produrre i preventivi in sede di sopralluogo2  documento in corso di validità

Data

Firma