



## COMUNE DI LATINA

---

### “SERVIZIO ATTIVITA’ PRODUTTIVE E INCOMING”

#### AVVISO UTENTI U.M.A. DENUNCIA DEI CONSUMI DI CARBURANTE AGRICOLO AGEVOLATO ANNO 2020 SCADENZA DEL 30 GIUGNO 2021

Si comunica che la denuncia dei consumi del carburante assegnato, relativamente all'anno 2020, con l'eventuale nuova richiesta per l'anno 2021 deve essere presentata, a mezzo pec, a: [protocollo@pec.comune.latina.it](mailto:protocollo@pec.comune.latina.it), entro e non oltre il 30 Giugno 2021 (D.M. 454/2001 -art. 2 comma 3). Gli inadempienti a tale obbligo saranno oggetto di segnalazione agli organi competenti, come previsto dalla normativa vigente.