



COMUNE DI LATINA

AREA ECONOMICA E FINANZIARIA

SERVIZIO ENTRATE

UFFICIO TARI – Tassa Comunale sui Rifiuti

P.zza del Popolo n° 14 piano 2 – PEC: protocollo@pec.comune.latina.it
Numero verde: 800254999

Timbro

DENUNCIA di: INIZIO CESSAZIONE VARIAZIONE RIDUZIONE ESCLUSIONE

Il/la sottoscritto/a _____

(intestataria utenza)

Codice Fiscale

| | | | | | | | | | | | | | | | | |

Nato/a il ___ / ___ / ____ a _____ (___)

residente a _____ località _____ in _____

Prov. ____ Cap ____ Tel. _____ E-mail _____

.Dichiara di essere informato che i dati personali raccolti ai sensi dell'art. 13 Regolamento UE 2016/679 sull'informativa privacy formeranno oggetto di trattamento relativo al presente servizio, da parte del Comune di Latina nel rispetto della normativa vigente e degli obblighi di riservatezza a cui è tenuto la cui informativa estesa è consultabile sul sito Internet dell'Ente <http://comune.latina.it/category/privacy/>.

consapevole delle sanzioni amministrative e penali previste dagli art. 75 e 76 del D.P.R. n.445/2000, nel caso di dichiarazioni non veritiere o di formazione o di uso di atti falsi:

DICHIARA

INIZIO DELLA DETENZIONE O POSSESSO DELL'IMMOBILE DAL _____
via/piazza _____ n° _____ Int. _____ Sc. _____ Piano _____
località _____ Città _____ (___) Cap _____

Superfici Imponibili (altezza superiore a 1,5 metri)	Superficie (calpestabile) (Mq)	Riferimenti Catastali			
		Cat.	Foglio	Particella	Sub.
<input type="checkbox"/> Appartamento					
<input type="checkbox"/> Cantina					
<input type="checkbox"/> Garage					
<input type="checkbox"/> Locale Tecnico					
<input type="checkbox"/>					
TOTALE					

N° COMPONENTI nucleo familiare (campo obbligatorio) _____

DI PROPRIETA'

IN AFFITTO o COMODATO D'USO

Dati Proprietario (nome) _____ (indirizzo) _____

CESSAZIONE DELLA DETENZIONE O POSSESSO DELL'IMMOBILE DAL _____
via/piazza _____ n° _____ int. _____ sc. _____ foglio _____ part. _____ sub. _____
foglio _____ part. _____ sub. _____

trasferimento in altro Comune

indirizzo _____ Città _____ (indicare nuovo indirizzo per invio saldo)

trasferimento nello stesso Comune

nuova occupazione (compilare riquadro inizio della detenzione od occupazione)

coabitazione con nucleo relativo al sig. _____ (indicare intestatario utenza)

decesso del titolare sig. _____

Venduto/Affittato/Ereditato/Restituito al/dal Sig. _____ indirizzo _____

n° _____ località _____ Città _____ (___) Cap _____

UTENZA DOMESTICA

VARIAZIONE DEI SEGUENTI DATI

via/piazza _____ n° _____ int. _____ sc. _____ piano _____

DELLA SUPERFICIE DAL _____

Superfici Imponibili (altezza superiore a 1,5 metri)	Variazione Superfici (calpestabili)		Rif. Catastale			
	Da mq	A mq	Cat.	Foglio	Particella	Sub.
<input type="checkbox"/> Appartamento						
<input type="checkbox"/> Cantina						
<input type="checkbox"/> Garage						
<input type="checkbox"/> Locale Tecnico						
<input type="checkbox"/>						
TOTALE						

DEL NUCLEO FAMILIARE DAL _____

da n° componenti _____ a n° componenti _____

per (indicare il motivo) _____

ALTRO per (indicare il motivo) _____

ESCLUSIONE dalla **TARIFFA DAL** _____

- Art. 6 co. 1 lett.a) Reg. Tari: Locali privi di tutte le utenze attive di servizi di rete (gas,acqua,energia elettrica ecc..) e non arredati.
- Locali in oggettive condizioni di non utilizzo e in quanto inabitabili, purché di fatto non utilizzati.
- Locali oggetto di lavori ristrutturazione (tali ipotesi sono a titolo di esempio, per una casistica più completa si rinvia all'art. 6 Reg. TARI).

RIDUZIONE della **TARIFFA a DAL** _____

- Art. 21 co. 1 lett. a) - Reg. Tari : Abitazioni con unico occupante, a condizione che l'utente abbia compiuto 67 anni e abbia un reddito Isee inferiore ad € 10.000;
- Art. 21 co. 1 lett. b) - Reg. TARI: Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato o discontinuo, comunque non superiore a 183 nel corso dello stesso anno solare;
- Art. 21 co. 1 lett.c)- Reg. TARI: Abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano dimora per più di sei mesi all'anno all'estero;
- Art. Art. 21 co. 1 lett d) - Reg. TARI: Ai sensi dell'art. 9 bis D.L. 47/14, una ed una sola unità immobiliare posseduta dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE), già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza;
- Art. 22 co. 1 - Reg. TARI: Compostaggio domestico (riduzione 30% della quota variabile della tariffa del tributo), con effetto dal 1 Gennaio dell'anno successivo a quello di presentazione di apposita istanza; Attesta che verrà praticato il compostaggio domestico per l'anno successivo in modo continuativo; Dichiara il proprio impegno a non conferire la frazione organica in discarica; di possedere, nell'abitazione di residenza, un giardino a verde non pavimentato con una superficie di almeno mq. 25 per ogni componente del nucleo familiare;
- Art. 24 co. 5 - Reg. TARI: Zona compresa nella perimetrazione verde (riduzione 100%);
- Art. 24 co. 5 - Reg. TARI: Zona compresa tra la perimetrazione rossa e quella verde (riduzione 30%).

Altro: _____

Indirizzo di fatturazione: Presso _____ Città _____
via/piazza _____ n° civ. _____ località _____ Cap _____

Data ____/____/____

Firma _____
(In caso di spedizione si alleggi copia di valido doc. di identità)

DELEGA

Il/la sig./a _____ nato/a a _____ il _____

Residente a _____ via _____ n. _____ cod. fisc. _____

Documento di riconoscimento _____ n. _____ rilasciato da _____ in data _____

a svolgere per proprio conto le seguenti operazioni: _____

Firma _____