



COMUNE DI LATINA – SERVIZIO ENTRATE
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

DICHIARAZIONE DI INIZIO POSSESSO /DETENZIONE

per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013 e art. 30 Regolamento comunale)

Modulo di ATTIVAZIONE del servizio di gestione dei rifiuti urbani

(art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

UTENZE DOMESTICHE

ATTENZIONE: Prima della compilazione si prega di visionare le [AVVERTENZE PER LA COMPILAZIONE](#) riportate alla fine del presente modello.

Il modulo deve essere presentato debitamente compilato in tutte le sue parti, sottoscritto e completo degli allegati richiesti. I dati contrassegnati dall'asterisco (*) sono obbligatori. In mancanza di tali dati non sarà possibile ritenere valida la dichiarazione.

DA INVIARE ENTRO 90 GIORNI DALLA DATA DI INIZIO DEL POSSESSO O DETENZIONE DELL'IMMOBILE (Art. 30 Reg. TARI)

SEZIONE 1: DATI UTENTE PERSONA FISICA				
Il sottoscritto				
Cognome*		Nome*		Codice Fiscale*
Data di nascita*		Luogo di nascita*		Cittadinanza
Residenza				
Provincia*	Comune*		Indirizzo*	Civico* CAP*
Telefono	Telefono cellulare	Posta elettronica ordinaria	Posta elettronica certificata	
SEZIONE 1: DATI UTENTE PERSONA GIURIDICA				
Il sottoscritto, Rappresentante Legale				
Cognome*		Nome*		Codice Fiscale*
Data di nascita*		Luogo di nascita*		Cittadinanza
Residenza				
Provincia*	Comune*		Indirizzo*	Civico* CAP*
Telefono	Telefono cellulare	Posta elettronica ordinaria	Posta elettronica certificata	
Ragione Sociale*		Denominazione*		
Partita Iva*		Codice Fiscale*		



COMUNE DI LATINA – SERVIZIO ENTRATE
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

DICHIARAZIONE DI INIZIO POSSESSO /DETENZIONE

per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013 e art. 30 Regolamento comunale)

Modulo di ATTIVAZIONE del servizio di gestione dei rifiuti urbani

(art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

UTENZE DOMESTICHE

Sede Legale*				
Provincia*	Comune*	Indirizzo*	Civico*	CAP*
Telefono	Telefono cellulare	Posta elettronica ordinaria	Posta elettronica certificata	

In qualità di:

Proprietario:

Locatario (indicare il nome del proprietario):

Comodatario (indicare nome del comodante):

Altro titolo:

Consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del Codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 D.P.R. n. 445/2000).

DICHIARA

per le sezioni seguenti

CHE L'INIZIO DEL POSSESSO O DELLA DETENZIONE DELL'IMMOBILE DI SEGUITO INDICATO (SEZIONE 2) PER IL QUALE RICHIEDE L'ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI E' IL _____

SEZIONE 2: DATI DELL'UTENZA / IMMOBILE

Indirizzo	Civico	Scala	Interno	Piano



COMUNE DI LATINA – SERVIZIO ENTRATE
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

DICHIARAZIONE DI INIZIO POSSESSO /DETENZIONE

per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013 e art. 30 Regolamento comunale)

Modulo di ATTIVAZIONE del servizio di gestione dei rifiuti urbani

(art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

UTENZE DOMESTICHE

TIPOLOGIA DEI LOCALI OCCUPATI (ALTEZZA NON INFERIORE A 1,5M)	SUPERFICIE CALPESTABILE (mq) ^{2*}	CATEGORIA CATASTALE	FOGLIO*	PART.*	SUB.*
ABITAZIONE ¹					
CANTINA					
GARAGE					
POSTO AUTO (SOLO SE COPERTO)					
ALTRO					

1. sono escluse le aree aventi destinazione pertinenziale o accessoria a locali assoggettati al prelievo, non operative e le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 del codice civile che non siano occupate in via esclusiva.

2. Si considera quale superficie calpestabile quella al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali.

SEZIONE 3: NUMERO DEGLI OCCUPANTI

Per il numero degli occupanti residenti il dato è quello risultante dai registri anagrafici comunali.

Devono considerarsi comprese eventuali persone non facenti parte del nucleo familiare, ma stabilmente conviventi (es. colf e badanti).

Numero degli occupanti residenti:

Numero degli occupanti non residenti:

DATI DEGLI OCCUPANTI

Cognome	Nome	Codice Fiscale	Grado di parentela

**IL/LA SOTTOSCRITTO/A SI IMPEGNA A COMUNICARE TEMPESTIVAMENTE, ENTRO 90 GIORNI,
EVENTUALI VARIAZIONI DEL CONTENUTO DELLA PRESENTE DICHIARAZIONE**

SEZIONE 4 DOMICILIAZIONE ELETTRONICA DELLA BOLLETTA

ALTRESI' CHIEDE

IL RECAPITO DELLA BOLLETTA SULLA TASSA RIFIUTI RELATIVA ALL'IMMOBILE DICHIARATO AL SEGUENTE



COMUNE DI LATINA – SERVIZIO ENTRATE
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

DICHIARAZIONE DI INIZIO POSSESSO /DETENZIONE

per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013 e art. 30 Regolamento comunale)

Modulo di ATTIVAZIONE del servizio di gestione dei rifiuti urbani

(art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

UTENZE DOMESTICHE

INDIRIZZO

MAIL:

PEC:

L'attivazione esclude automaticamente l'invio cartaceo (via posta ordinaria). Attivando tale servizio l'utente è consapevole che dovrà provvedere alla stampa della bolletta in formato cartaceo per la conservazione, la registrazione contabile e l'esibizione della stessa in caso di controlli e accertamenti, in conformità dei relativi obblighi di legge.

DATA

FIRMA DEL DICHIARANTE

PER RICHIESTA RIDUZIONI / ESCLUSIONI

Il sottoscritto così come individuato nella sezione 1 CHIEDE inoltre le seguenti riduzioni o esclusioni tariffarie per l'immobile individuato nella sezione 2

(come previsto dal Regolamento comunale. Per utenze già attive decorrenza dall'anno successivo alla richiesta)

SEZIONE 5 RIDUZIONI (BARRARE CON UNA X SE RICORRE IL CASO)

CHIEDE INOLTRE PER L'UTENZA DICHIARATA DI POTER BENEFICIARE DELLE SEGUENTI RIDUZIONI:

Ai sensi dell'art. 1, comma 659, della Legge 27/12/2013, n. 147, la tariffa del tributo è ridotta nella quota fissa e nella quota variabile per le fattispecie di seguito riportate. Qualora si rendano applicabili più riduzioni o agevolazioni, ciascuna di esse opera sull'importo ottenuto dall'applicazione delle riduzioni o agevolazioni precedentemente considerate.

Richiesta di riduzione del 10% per abitazione con unico occupante, a condizione che l'utente abbia compiuto 67 anni e abbia un reddito ISEE inferiore ad euro 10.000 (art. 21, c. 1 lett. a) del Regolamento comunale sulla tassa rifiuti- TARI);

Richiesta di riduzione del 30% abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, che non siano cedute in locazione o in comodato, anche temporaneamente, nel corso dell'anno solare oggetto dell'agevolazione (art. 21, c. 1 lett. b) del Regolamento comunale sulla tassa rifiuti TARI);

Richiesta di riduzione del 30% su fabbricati rurali ad uso abitativo di cui al vigente art.9, comma 3, del decreto legge del 30 dicembre 1993 n. 557 – convertito nella legge n. 133 del 26/02/1994 (art. 21, c. 1 lett. d) del regolamento comunale sulla tassa rifiuti TARI);



COMUNE DI LATINA – SERVIZIO ENTRATE
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

DICHIARAZIONE DI INIZIO POSSESSO /DETENZIONE

per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013 e art. 30 Regolamento comunale)

Modulo di ATTIVAZIONE del servizio di gestione dei rifiuti urbani

(art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

UTENZE DOMESTICHE

Richiesta di riduzione 2/3 del tributo ad una sola unità immobiliare ad uso abitativo, non locata o data in comodato d'uso, posseduta in Italia a titolo di proprietà o usufrutto da soggetti non residenti nel territorio dello Stato che siano titolari di pensione maturata in regime di convenzione internazionale con l'Italia, residenti in uno Stato di assicurazione diverso dall'Italia. (art. 21, c. 1 bis) del regolamento comunale sulla Tassa Rifiuti- TARI);

Richiesta di riduzione del 30% della quota variabile del tributo per le utenze domestiche che provvedono a smaltire in proprio gli scarti compostabili in modo continuativo mediante compostaggio domestico (art. 22, c. 1) del regolamento comunale sulla Tassa Rifiuti-tari): con effetto dal 01 Gennaio dell'anno successivo a quello di presentazione di apposita istanza; dichiara il proprio impegno a non conferire la frazione organica in discarica; dichiara di possedere, nell'abitazione di residenza, un giardino a verde non pavimentato con una superficie di almeno mq 40 indipendentemente dal numero di componenti del nucleo familiare (da allegare documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore (compostiera) o il rilascio dello stesso recipiente da parte del gestore del servizio ambientale);

Art. 24 co. 5: Zona compresa nella perimetrazione verde (riduzione 100%);

Art. 24 co. 5: Zona compresa nella perimetrazione rossa (riduzione 30%);

Richiesta di riduzione del 30% abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano dimora per più di sei mesi all'anno all'estero, non cedute in locazione né in comodato, anche temporaneamente, nel corso dell'anno solare oggetto dell'agevolazione (art. 21, c. 1 lett. c) del Regolamento comunale sulla Tassa Rifiuti-TARI).

SEZIONE 6 ESCLUSIONI (BARRARE CON UNA X SE RICORRE IL CASO)

CHIEDE INOLTRE PER L'UTENZA DICHIARATA, DI POTER BENEFICIARE DELLE SEGUENTI ESCLUSIONI:

Art. 6 co. 1: locali privi di utenze attive di servizi di rete (gas, acqua, energia elettrica ecc.) e non arredati;

Art. 6 co. 1: locali in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabili, purchè di fatto non utilizzati;



COMUNE DI LATINA – SERVIZIO ENTRATE
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

DICHIARAZIONE DI INIZIO POSSESSO /DETENZIONE

per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013 e art. 30 Regolamento comunale)

Modulo di ATTIVAZIONE del servizio di gestione dei rifiuti urbani

(art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

UTENZE DOMESTICHE

Art. 6 co. 1: locali oggetto di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od autorizzazioni, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque non oltre la data di riportata nella certificazione di fine lavori.

Allegare la documentazione attestante quanto sopra dichiarato(pag.6)

DATA

FIRMA DEL DICHIARANTE

AVVERTENZE PER LA COMPILAZIONE

- Il presente modulo deve essere presentato debitamente compilato in tutte le sue parti, sottoscritto e completo degli allegati richiesti. **I dati contrassegnati dall'asterisco (*) sono obbligatori.** In mancanza di tali dati non sarà possibile ritenere valida la dichiarazione. La dichiarazione di ATTIVAZIONE deve essere presentata entro 90 giorni dalla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili alla tassa;
- Il presente modulo si compone di 6 sezioni: sezione 1 DATI DEL CONTRIBUENTE; sezione 2 DATI DELL'IMMOBILE; sezione 3 NUMERO DEGLI OCCUPANTI; sezione 4 DOMICILIAZIONE ELETTRONICA DELLA BOLLETTA; sezione 5 RIDUZIONI; sezione 6 ESCLUSIONI;
- Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- Per poter usufruire di eventuali agevolazioni, previste dal Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti del Comune di Latina, relativamente all'immobile oggetto di dichiarazione, il contribuente è tenuto a compilare la sezione 5 e/o la sezione 6 del presente modulo.

ALLEGATI

- Allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità (pena il mancato accoglimento della denuncia) ed indicare il recapito telefonico per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.
- Nel caso di sottoscrizione della presente per conto di altro soggetto è necessario presentare all'ufficio delega specifica allegando copia di un documento d'identità in corso di validità del delegante e del delegato.
- Allegare inoltre (pena il mancato accoglimento della denuncia):
 - titolo di occupazione dell'immobile (contratto di locazione, rogito,ecc.);
 - planimetria catastale in scala e misurabile oppure planimetria non catastale asseverata da un tecnico iscritto ad albo professionale, in alternativa certificazione energetica o dichiarazione dell'Agenzia delle Entrate dove sia indicata la superficie al posto dei vani;
 - contratto di attivazione utenze primarie (Acqua, energia elettrica, gas se disponibile)

In caso di richiesta di riduzioni / esclusioni, allegare i documenti attestanti:

Per lavori di restauro, risanamento o ristrutturazione dell'immobile:

- Ai fini della esclusione dalla tassa rifiuti, si deve presentare idonea documentazione tecnica attestante: la tipologia, l'inizio e la fine dei lavori (es. D.I.A. – SCIA ecc.).



COMUNE DI LATINA – SERVIZIO ENTRATE
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

DICHIARAZIONE DI INIZIO POSSESSO /DETENZIONE

per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013 e art. 30 Regolamento comunale)

Modulo di ATTIVAZIONE del servizio di gestione dei rifiuti urbani

(art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

UTENZE DOMESTICHE

Per richiesta riduzione per avvio al compostaggio della frazione organica:

- Allegare documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore (compostiera) o il rilascio dello stesso recipiente da parte del gestore del servizio ambientale;

Per locali in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabili, purché di fatto non utilizzati:

- Dovrà essere presentata apposita denuncia, con allegata idonea documentazione comprovante l'inabitabilità/inagibilità del locali.

- TERMINI E CONDIZIONI

- Il contribuente è tenuto ad effettuare la dichiarazione **ENTRO 90 GIORNI** dalla data di inizio del possesso, detenzione o occupazione dei locali e/o aree. Ai soli fini della erogazione del servizio, la richiesta di attivazione produce i suoi effetti dalla data in cui ha avuto inizio il possesso o la detenzione dell'immobile come indicato nella richiesta dell'utente. Ai fini della nascita della obbligazione tributaria, rileva la data di inizio del possesso o della detenzione dell'immobile, a prescindere dalla data indicata dall'utente nella richiesta.
- Il contribuente è tenuto a dichiarare il venir meno delle condizioni che danno diritto alle agevolazioni entro il termine previsto per la presentazione della dichiarazione di variazione, ovvero **entro il termine di 90 giorni** dalla data in cui si è verificato l'evento che comporti una diversa determinazione della tariffa o la cessazione, **oltre tale termine sono irrogate le sanzioni e i relativi interessi. Le riduzioni/esenzioni cessano comunque alla data in cui vengono meno le condizioni per la loro fruizione anche se non dichiarate.**

Punti di Contatto con l'utente	RECAPITO
Numero Verde	800 254 999 mercoledì e venerdì dalle 09:00 alle 11:00
Posta ordinaria:	COMUNE DI LATINA Servizio Entrate Piazza Del Popolo n. 14– 04100 Latina (LT)
PEC	protocollo@pec.comune.latina.it
Consegna a mano Modulistica all'UFFICIO PROTOCOLLO sito in	Piazza Del Popolo n. 16 – 04100 Latina (LT) . Orari e giorni apertura : lunedì, mercoledì e venerdì 10:00 – 12:00; martedì e giovedì 15:00 – 17:00
Orari e giorni apertura sportello TARI sito in	Piazza Del Popolo n. 14 – 04100 Latina (LT), secondo piano lunedì e giovedì dalle ore 8.40 alle 12,30; giovedì: dalle ore 15.00 alle 17.00
Prenotazione appuntamenti (in presenza o on line)	https://www.comune.latina.it/accedi/
Sportello online accessibile dal sito internet	Portale dei Servizi Tributari https://latina.comune-online.it/web/homepage/servizi-tributari

GESTORE DELLA RACCOLTA E TRASPORTO DEL SERVIZIO RIFIUTI – SPAZZAMENTO E LAVAGGIO DELLE STRADE

Azienda per i Beni Comuni di Latina (ABC) è il Gestore del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani e Gestore dello spazzamento e del lavaggio delle strade nel Comune di Latina.

ABC ha sede legale in Latina, presso la sede comunale in Piazza del Popolo 1. La sede operativa ed amministrativa è invece localizzata nel centro servizi di via dei Monti Lepini n. 44/46. Per tutte le informazioni utili ai servizi sopra indicati, vi invitiamo a consultare il sito <https://www.abclatina.it/>



**COMUNE DI LATINA – SERVIZIO ENTRATE
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)**

DICHIARAZIONE DI INIZIO POSSESSO /DETENZIONE

per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013 e art. 30 Regolamento comunale)

Modulo di ATTIVAZIONE del servizio di gestione dei rifiuti urbani

(art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

UTENZE DOMESTICHE

INFORMAZIONI GENERALI TASSA SUI RIFIUTI

La Tassa sui Rifiuti, è disciplinata dalla Legge n. 147/2013 e dal Regolamento Comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti TARI. La superficie soggetta alla TARI da indicare nel modulo di denuncia è quella calpestabile, arrotondata al metro quadrato per eccesso o per difetto a seconda che la superficie sia pari o superiore, ovvero inferiore, a mezzo metro quadrato. Si considerano soggetti alla TARI tutti i locali predisposti all'uso, anche se di fatto non utilizzati, considerando tali quelli a destinazione abitativa dotati di almeno un'utenza attiva ai servizi di rete (acqua, energia elettrica, gas) o di arredamento. Per i locali ad uso non domestico, si considerano soggetti alla TARI quelli forniti di impianti, attrezzature o, comunque, quelli nei quali sia ufficialmente autorizzato o assentito l'esercizio di un'attività.

Sono comunque considerati tassabili i locali non a destinazione abitativa, sfitti e/o non occupati, se idonei all'utilizzo di deposito.

In mancanza dei su indicati elementi, quale fonte di presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile, la situazione di detenzione e/o occupazione di un locale per un'utenza domestica, si presume comunque dalla data di acquisizione della residenza anagrafica.

• **In caso di compravendita di una abitazione e/o relative pertinenze:**

- Il venditore deve presentare denuncia di CESSAZIONE TARI;
- Il compratore deve presentare RICHIESTA DI ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO TARI;

• **In caso di locazione di una abitazione e/o relative pertinenze:**

- Il locatore deve presentare denuncia di CESSAZIONE TARI;
- Il conduttore deve presentare RICHIESTA DI ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO TARI;

• **In caso di risoluzione del contratto di locazione o comodato d'uso e restituzione dell'immobile:**

- Il locatore deve presentare RICHIESTA DI ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO TARI con effetto dalla data in cui è rientrato in possesso dell'immobile;
- Il conduttore deve presentare denuncia di CESSAZIONE TARI;

• **In caso di inutilizzo di una Unità Immobiliare di proprietà:**

- La pratica DI ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO TARI deve essere comunque aperta e deve rimanere tale, ma con l'esclusione dalla tariffa (non si paga la TARI), a condizione che si produca idonea documentazione dalla quale risulti che l'immobile sia privo di arredi ed utenze attive (acqua-luce-gas-ecc.).

• **In caso di Immobili tenuti a disposizione o comunque diversi dalla propria residenza:** la tassa rifiuti è calcolata alla stregua degli immobili di residenza, il numero degli occupanti è quello del proprio nucleo familiare secondo le risultanze anagrafiche del proprio comune di residenza, in mancanza della relativa indicazione, vengono considerati due occupanti, tuttavia il comune potrà provvedere ad accertare e applicare il dato superiore emergente dalle risultanze anagrafiche dell'interessato;

• **In caso di decesso del titolare di una pratica TARI relativa ad un immobile di proprietà:**

- Uno degli eredi è tenuto a denunciare la CESSAZIONE DEL SERVIZIO per conto del defunto ed, in caso di immobile di proprietà, chiedere la contestuale ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO TARI a proprio nome, utilizzando il su citato modulo.

• **In caso di cambio di intestazione della pratica:**

- Il titolare della pratica deve inoltrare denuncia di CESSAZIONE DEL SERVIZIO;
- il subentrante deve presentare contestuale richiesta di ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO TARI, utilizzando il su citato modulo.

• **In caso di lavori di restauro, risanamento o ristrutturazione dell'immobile:**

- Ai fini della esclusione dalla tassa rifiuti, si deve presentare idonea documentazione tecnica attestante: la tipologia, l'inizio e la fine dei lavori (es. D.I.A. – SCIA ecc.).
- Si rammenta che la residenza anagrafica costituisce prova dell'utilizzo e occupazione dell'immobile e quindi dell'assoggettamento alla TARI, ciò significa che, in caso di residenza anagrafica nell'immobile oggetto dei lavori, permane l'obbligo della Tassa Rifiuti, pertanto dovrà comunicarsi la nuova residenza o l'eventuale coabitazione con altro nucleo familiare;

• **In caso di richiesta riduzione per avvio al compostaggio della frazione organica:**

- Allegare documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore (compostiera) o il rilascio dello stesso recipiente da parte del gestore del servizio ambientale);



COMUNE DI LATINA – SERVIZIO ENTRATE
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

DICHIARAZIONE DI INIZIO POSSESSO /DETENZIONE

per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013 e art. 30 Regolamento comunale)

Modulo di ATTIVAZIONE del servizio di gestione dei rifiuti urbani

(art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

UTENZE DOMESTICHE

- La riduzione può essere applicata nella sola abitazione di residenza;

- **In caso di locali in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabili, purché di fatto non utilizzati:** dovrà essere presentata apposita denuncia, con allegata idonea documentazione comprovante l'inabitabilità/inagibilità del locali.

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I presenti dati personali sono raccolti al fine di poter assolvere ad adempimenti previsti da leggi nello svolgimento delle funzioni istituzionali, per le finalità connesse alla gestione dei tributi comunali. I dati personali sono acquisiti direttamente dall'Interessato e/o da altri soggetti pubblici e il loro trattamento è svolto in forma cartacea e anche mediante strumenti informatici e telematici. Non è necessario il consenso al trattamento in quanto i dati sono trattati per un obbligo legale nell'esercizio di pubblici poteri dell'Ente. Il Titolare del trattamento è Il COMUNE DI LATINA, avvalendosi anche di responsabili esterni e/o incaricati espressamente individuati. I dati possono essere comunicati nell'ambito degli altri uffici istituzionali e amministrativi, nonché conosciuti dai soggetti pubblici interessati ai procedimenti sanzionatori e di contenzioso, nonché dai privati nei casi e nei modi previsti dalle disposizioni normative in materia di accesso agli atti. L'informativa completa è visionabile su sito <https://www.comune.latina.it/category/privacy/>. L'interessato può esercitare i diritti come previsti dall'art.12 del GDPR/2016 come descritto nell'informativa presente sul sito e disponibile presso il comune.