



AL COMUNE DI LATINA
Servizio Entrate – UFFICIO T.A.R.I.
Piazza del Popolo N. 14 - piano 2°
04100 LATINA
PEC: protocollo@pec.comune.latina.it

Timbro per Ricevuta

**ISTANZA DI RIDUZIONE DELLA QUOTA VARIABILE DELLA TARI
PER RECUPERO RIFIUTI - UTENZE NON DOMESTICHE
(art. 9 del Regolamento TARI)**

Il/la sottoscritt _____

nat_ a _____ il _____ residente a _____

cap _____ via _____ n. _____ sc. _____ int. _____

Codice fiscale | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Tel. _____ email/pec _____

In qualità di _____ della società _____

con sede legale in _____ via _____ n. _____

Codice Fiscale: | | | | | | | | | | | | | | | | | | P. IVA | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Codice attività "ATECO" _____ Categoria tariffaria TARI _____

Descrizione attività esercitata _____

Consapevole delle sanzioni amministrative e penali previste dagli artt. 75 e 76 del DPR n. 445/2000 e s.m.i., nel caso di dichiarazioni non veritiere o di formazione o di uso di atti falsi:

DICHIARA per l'anno _____

Per le sotto indicate utenze:

Via/Piazza _____ n° _____ foglio _____ part. _____ sub. _____ mq _____

Via/Piazza _____ n° _____ foglio _____ part. _____ sub. _____ mq _____

Via/Piazza _____ n° _____ foglio _____ part. _____ sub. _____ mq _____

Via/Piazza _____ n° _____ foglio _____ part. _____ sub. _____ mq _____

Via/Piazza _____ n° _____ foglio _____ part. _____ sub. _____ mq _____

Di aver avviato al **recupero** rifiuti assimilati agli urbani per mezzo di imprese a ciò abilitate, in particolare:

- I rifiuti assimilati agli urbani avviati a **recupero**, (*esclusi i rifiuti recuperati conferiti al servizio pubblico ed i rifiuti da imballaggio avviati al recupero*) sono complessivamente **kg** _____ ;
- Si allegano le copie di tutti i **formulari** di trasporto, di cui all'art. 193 del D.Lgs 152/2006, relativi ai rifiuti recuperati di cui al punto precedente, debitamente controfirmati dal destinatario, o adeguata documentazione comprovante la quantità dei rifiuti assimilati avviati al recupero, in conformità alle normative vigenti.

Per quanto su esposto e fornito in allegato

CHIEDE PER L'ANNO _____

La riduzione della tariffa ai sensi dell'art. 9 del regolamento TARI.

INFORMATIVA PRIVACY ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679

Gentile Signore/a, desideriamo informarla che i dati personali da Lei forniti, formeranno oggetto di trattamento relativo al presente servizio, da parte del Comune di Latina nel rispetto della normativa vigente e degli obblighi di riservatezza a cui è tenuto.

1. Il titolare del trattamento è il Comune di Latina, nella persona del Sindaco

2. Il responsabile della protezione dei dati è l'Ing. Pietro Collevocchio

L'informativa estesa sarà consultabile sul sito Internet dell'Ente <http://www.comune.latina.it/category/privacy/>

Art. 9 del Regolamento TARI “rifiuti speciali assimilati avviati al riciclo in modo autonomo”

1. Le utenze non domestiche che avviano al riciclo direttamente o tramite soggetti autorizzati rifiuti speciali assimilati agli urbani hanno diritto ad una riduzione della quota variabile del tributo proporzionale alla quantità degli stessi, determinata secondo le modalità dei commi seguenti.
2. La tariffa dovuta dalle utenze non domestiche può essere ridotta a consuntivo in proporzione alle quantità di rifiuti assimilati che il produttore dimostri di aver avviato al recupero nell'anno di riferimento, mediante specifica attestazione rilasciata dall'impresa, a ciò abilitata, che ha effettuato l'attività di recupero.
3. Per «recupero» si intende, ai sensi dell'art. 183, comma 1, lett. t), del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, una qualsiasi operazione il cui principale risultato sia di permettere ai rifiuti di svolgere un ruolo utile, sostituendo altri materiali che sarebbero stati altrimenti utilizzati per assolvere una particolare funzione o di prepararli ad assolvere tale funzione, all'interno dell'impianto o nell'economia in generale.
4. La riduzione del comma 1 viene calcolata in base al rapporto tra il quantitativo di rifiuti assimilati agli urbani avviati al recupero nel corso dell'anno solare e la produzione complessiva di rifiuti assimilati agli urbani prodotti dall'utenza nel corso del medesimo anno.
5. Nel calcolo dei quantitativi avviati al recupero e presi in considerazione per la determinazione della riduzione, sono esclusi i rifiuti recuperati conferiti al servizio pubblico ed i rifiuti da imballaggio avviati al recupero.
6. Al fine del calcolo della precedente riduzione, i titolari delle utenze non domestiche sono tenuti a presentare entro il **31 marzo** dell'anno successivo apposita dichiarazione attestante la quantità di rifiuti avviati al recupero nel corso dell'anno solare precedente e, in via sostitutiva, ai sensi del D.P.R. n. 445/2000, la quantità complessiva di rifiuti assimilati agli urbani prodotti dall'unità locale. A tale dichiarazione dovranno altresì allegare copia di tutti i formulari di trasporto, di cui all'art. 193 del D.Lgs. n.152/2006, relativi ai rifiuti recuperati, debitamente controfirmati dal destinatario, o adeguata documentazione comprovante la quantità dei rifiuti assimilati avviati al recupero, in conformità alle normative vigenti. È facoltà del Comune, comunque, richiedere ai predetti soggetti copia del modello unico di denuncia (MUD) per l'anno di riferimento o altra documentazione equivalente. Qualora si dovessero rilevare delle difformità tra quanto dichiarato e quanto risultante nel MUD/altra documentazione, tali da comportare una minore riduzione spettante, si provvederà a recuperare la quota di riduzione indebitamente applicata. Se l'interessato non è in grado di indicare la quantità complessiva di rifiuti prodotti o la stessa non viene dichiarata, per il calcolo dell'incentivo si considera come quantità totale di rifiuti prodotti il risultato della moltiplicazione tra la superficie assoggettata al tributo dell'attività e il coefficiente di produzione annuo per l'attribuzione della quota variabile della tariffa (coefficiente Kd) della categoria corrispondente, indicato nel provvedimento di determinazione annuale delle tariffe.

Note _____

Data _____

Si allega copia del documento di identità del dichiarante.

Firma

DELEGA

Il/La sig./a _____ nato/a a _____ il _____,

documento di riconoscimento _____ n. _____ rilasciato da _____ il _____,

a presentare questa istanza per mio conto

Si allega copia del documento di identità del delegato.

Firma

La presente istanza deve essere trasmessa entro il 31 marzo dell'anno successivo a quello di riferimento esclusivamente a mezzo PEC o per raccomandata postale